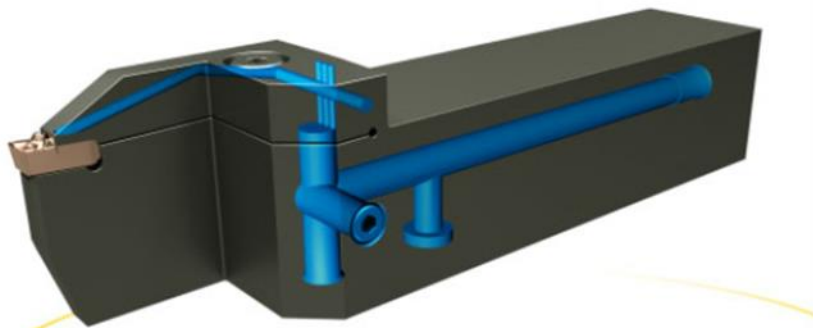
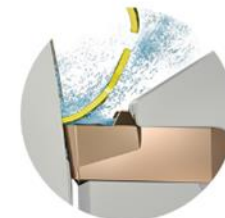


アクティブクーラントコントロール

Beyond™ Evolution™ の特徴である、切り屑を生成するポイントに正確にクーラントを供給するシステムが、溝入れや突っ切りの加工において生成される熱を取り去るためにはベストな方法です



ファン効果



クーラントが切り屑を生成する切削ゾーンであるインサートのトップに排出されることで、生成熱をコントロール

切り屑処理の効果



溝入れ加工や多方向旋削加工アプリケーションにおける切り屑処理性を改善